

COSTyCNC

MANUALE D'USO E ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Prodotto	Macchina CNC a filo caldo CostyCNC per il taglio di EPS/XPS e materiali espansi compatibili
Produttore	Boboaca Costel / CostyCNC
Sede e laboratorio	Via Tarzia 13, Bovalino, 89034 (RC), Italia
E-mail	costycnc@costycnc.it
Sito	costycnc.it

Nota: per il modello specifico acquistato fanno fede anche le istruzioni, gli accessori e le configurazioni forniti insieme alla macchina.

1. INFORMAZIONI GENERALI SULLA SICUREZZA

Leggere queste istruzioni prima di mettere in funzione la macchina. Conservare il manuale e renderlo disponibile a chi utilizza o effettua la manutenzione.

Destinazione d'uso. La macchina CostyCNC è progettata per il taglio a filo caldo di materiali espansi compatibili, in particolare EPS e XPS, secondo le caratteristiche del modello. Non utilizzarla per legno, metallo, plastica rigida o materiali non previsti.

Ambiente. Utilizzare la macchina in ambiente asciutto, stabile e ben ventilato. Il taglio termico può generare vapori: garantire un adeguato ricambio d'aria ed evitare di respirarli.

Sorveglianza. Non lasciare la macchina in funzione senza sorveglianza. Tenere bambini e persone non autorizzate lontani dall'area di lavoro.

2. AVVERTENZE SUI PERICOLI

⚠ PERICOLO DI USTIONE

Il filo caldo può raggiungere temperature elevate. Non toccare il filo durante il funzionamento. Prima di sostituirlo o regolarlo, spegnere il riscaldamento e attendere che sia sufficientemente freddo.

⚠ PERICOLO ELETTRICO

Tenere alimentatore, box elettronico, connettori e cavi lontani da acqua e liquidi. Prima di intervenire sull'elettronica o sui collegamenti, scollegare l'alimentazione.

⚠ PARTI IN MOVIMENTO

Tenere mani, capelli, gioielli e indumenti larghi lontani da cinghie, ruote/cuscinetti, supporti e altre parti mobili. Non cercare di arrestare manualmente un asse in movimento.

⚠ VAPORI E FUMI

Il taglio termico di EPS/XPS può produrre vapori. Utilizzare adeguata ventilazione e interrompere il lavoro in presenza di fumo eccessivo, odore anomalo o irritazione.

⚠ INCENDIO

Tenere materiali facilmente infiammabili lontani dal filo caldo. Non utilizzare la macchina vicino a liquidi o vapori infiammabili.

3. INSTALLAZIONE E MESSA IN FUNZIONE

1. Posizionare la macchina su una superficie stabile, piana e sufficientemente robusta, lasciando spazio libero alle parti mobili.
2. Verificare che il filo sia montato e teso correttamente e che non sia danneggiato.
3. Controllare motori, cavi, connettori, filo caldo e unità di controllo. Non collegare o scollegare connettori con l'alimentazione inserita.
4. Collegare l'alimentazione prevista per il modello e utilizzare una presa elettrica idonea.
5. Collegare il dispositivo di controllo secondo la configurazione prevista; CostyCNC può utilizzare controller GRBL compatibili e collegamento USB o Wi-Fi.
6. Prima del taglio verificare che il percorso rientri nell'area utile e che l'area di movimento sia libera.
7. Avviare il taglio solo dopo aver controllato il posizionamento del materiale.
8. Durante il primo utilizzo di un file o di nuovi parametri, sorvegliare attentamente la macchina.

4. UTILIZZO E PARAMETRI DI TAGLIO

La qualità dipende da materiale, filo, temperatura e velocità di avanzamento. Non esiste un'unica impostazione valida per tutti i materiali. È consigliabile eseguire un piccolo test sullo stesso materiale prima di un lavoro importante.

Un filo eccessivamente caldo può fondere troppo materiale e aumentare i vapori; una temperatura insufficiente o una velocità eccessiva possono produrre un taglio irregolare.

5. ARRESTO E SITUAZIONI ANOMALE

In caso di movimento inatteso, rumori anomali, filo spezzato, surriscaldamento o fumo eccessivo, interrompere il lavoro e togliere alimentazione quando è possibile farlo in sicurezza. Non toccare immediatamente il filo: può essere ancora caldo.

Non bypassare protezioni né modificare arbitrariamente tensioni, correnti o cablaggi.

6. MANUTENZIONE ORDINARIA

Prima di pulire, regolare o sostituire componenti, spegnere la macchina, scollegare l'alimentazione e attendere il raffreddamento del filo.

- Filo: controllare tensione, integrità e pulizia; sostituirlo se danneggiato.
- Movimento: rimuovere polvere e residui; controllare periodicamente cinghie, pulegge, ruote/cuscinetti e fissaggi.
- Elettronica: mantenere box, alimentatore e connettori asciutti e puliti. Non modificare l'elettronica senza competenze adeguate.
- Lubrificazione: non applicare automaticamente lubrificanti; utilizzare solo prodotti e punti eventualmente previsti dal modello.

7. SOSTITUZIONE DEL FILO

Sostituire il filo esclusivamente a macchina spenta, scollegata dall'alimentazione e completamente raffreddata. Utilizzare un filo compatibile con il modello e con l'alimentazione prevista. Dopo la sostituzione controllare tensione e fissaggio.

8. SMALTIMENTO

La macchina contiene componenti elettrici ed elettronici. Al termine della sua vita utile, non smaltirla indiscriminatamente con i rifiuti domestici: conferirla secondo le modalità previste dalla normativa locale per le apparecchiature elettriche ed elettroniche.

9. RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE

L'utilizzatore deve impiegare la macchina esclusivamente per la destinazione prevista e rispettare le istruzioni di sicurezza. Modifiche non autorizzate alla struttura, all'elettronica, all'alimentazione o al sistema di controllo possono creare condizioni di funzionamento non previste.

Produttore: Boboaca Costel / CostyCNC

Sede: Via Tarzia 13, Bovalino, 89034 (RC), Italia

E-mail: costycnc@costycnc.it

CostyCNC — costycnc.it